



figura **775**

przyłącza  
kształt

gwintowane  
kątowy



## ZAWÓR BEZPIECZEŃSTWA PEŁNOSKOKOWY

materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura	ex.indeks
B żeliwo sferoidalne	C 16 bar	DN 20-32	200°C	775



# CE 1433

### CECHY

- wykonanie zaworów zgodnie z wymaganiami normy PN EN ISO 4126-1
- wysoki stopień szczelności

W przypadku zaworów z uszczelnieniem miękkim:

- cicha praca zaworu,
- podwyższona szczelność zamknięcia,
- ochrona powierzchni uszczelniającej grzyba przed osadzaniem się kamienia (gdy czynnikiem jest woda przemysłowa i pitna) oraz przed drobnymi zanieczyszczeniami

### ZASTOSOWANIE

- woda
- powietrze
- para wodna
- inne neutralne ciecze, gazy i pary

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

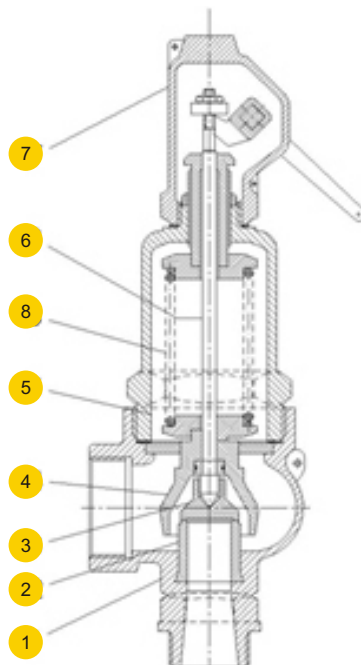
**ZETKAMA**  
Group

Wydanie 11/2012



figura	<b>775</b>
przyłącza kształt	gwintowane kątowy

## MATERIAŁY



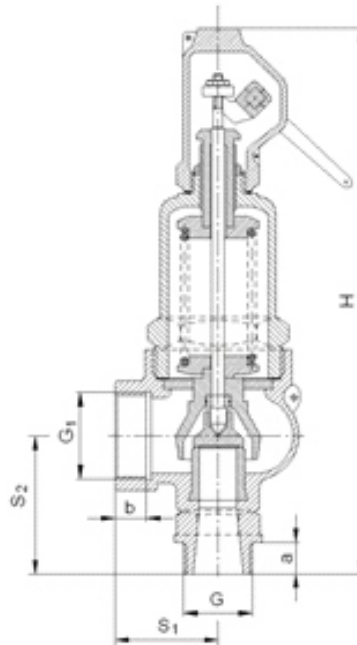
	materiał kadłuba	R	
	wykonanie	01-1, 02-1, 03-1, 04-1, 05-1, 06-1, 07-1, 08-1 (ex.775)	01-2(3), 02-2(3), 03-2(3), 04-2(3), 05-2(3), 06-2(3) 07-2(3), 08-2(3) (ex.775.11A)
1	kadłub	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	
2	siedlisko	X39CrMo17-1	
3	grzyb	X39CrMo17-1	X39CrMo17-1/EPDM or /NBR
4	dzwon	X20Cr13	
5	kołpak	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	
6	trzpień	X20Cr13*	
7	kaptur	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	
8	sprężyna	BI / 51CrV4	
	zakres temperatury	-10...+200°C	-10...+120°C

\* dla wykonania morskiego (05, 06, 07, 08) trzpień wykonany z materiału X17CrNi16-2



figura	<b>775</b>
przyłącza kształt	gwintowane kątowny

## WYMIARY



DN	D <sub>o</sub>	A	G	a	G <sub>1</sub>	b	S <sub>1</sub>	S <sub>2</sub>	H	Ciśnienie początku otwarcia min max		
d1xd2	mm	mm <sup>2</sup>	cal	mm					mm	bar		kg
20x32	16	201	3/4	15	1 1/4	18	50	71	275	1,5	16*	3,0
25x40	20	314	1	18	1 1/2	20	54	80	320	1,5	16*	4,2
32x50	25	491	1 1/4	19	2	22	65	88	357	1,5	16*	5,4

\* dla kotłów parowych obowiązują ograniczenia wg WUDT-UC-WO-M, tj. 10 bar

figura **775**przyłącza  
kształtgwintowane  
kątowny**WSPÓŁCZYNNIKI WYPŁYWU**

Typ zaworu	DN	Dla par i gazów $\alpha$		Dla cieczy $\alpha_c$			
		zakres ciśnień [bar]	$b_1=10\%$	$b_1 = 10\%$		$b_1 = 25\%$	dla par i gazów
				$1,5 \leq p < 5,0$ bar	$5,0 \leq p \leq 16$ bar	$1,5 \leq p \leq 16$ bar	$b_1 = 10\%$
775	20x32	$1,5 \leq p < 2,5$	0,73	0,03	0,27	0,27	0,36
		$2,5 \leq p < 16$	0,78				
	25x40	$1,5 \leq p < 2,3$	0,73				
		$2,3 \leq p < 16$	0,78				
	32x50	$1,5 \leq p < 1,9$	0,71				
		$1,9 \leq p < 3,5$	0,76				
		$3,5 \leq p < 16$	0,78				

**UWAGI**

- W przypadku tworzenia się kondensatu, w najniższym miejscu instalacji wydechowej należy przewidzieć odwodnienie. Odwodnienie w kadłubie zaworu wykonuje się tylko na życzenie zamawiającego. Przy cieczach instalację wydechową należy wykonać spadowo.
- Zawory należy montować w pozycji pionowej.

**ZETKAMA**  
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.



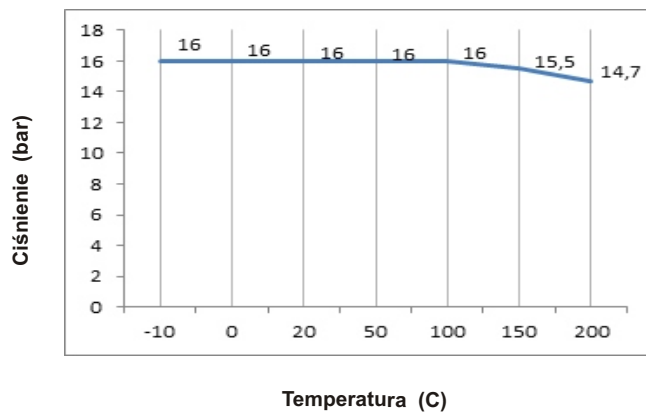
figura **775**

przyłącza  
kształt

gwintowane  
kątowy



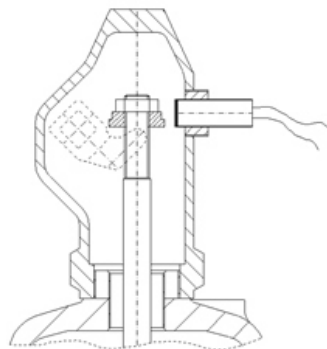
## ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy  
PN 16 EN-GJS-400-15

## PODSTAWOWE DANE STANDARDOWEGO CZUJNIKA

- Zasięg działania [mm]: 3 (M8); 6 (M12); 10 (M18)
- Napięcie zasilania [V]: 10 + 30 DC
- Stopień ochrony: IP67 (M8); IP68 (M12 i M18)
- Temperatura pracy: -25 + +70°C
- Standardowa długość kabla [mm]: 2000
- Inne wykonania czujnika na specjalne zamówienie po uzgodnieniu z producentem.
- Na życzenie klienta stosowane są czujniki pracujące w zakresie temperatur: -25 + +230oC



**ZETKAMA**  
Group  
Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAC Sp.z o.o.  
ul. Swobodna 9  
PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91  
fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl  
www.armak.com.pl



**figura 775**  
**przyłącza kształt gwintowane kątowy**



## WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
<b>775</b>	<b>B</b> żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15	<b>20-32</b> mm	<b>C</b> 16bar	<ul style="list-style-type: none"> <li><b>01-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie podstawowe dla par i gazów</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>02-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie gazoszczelne dla par i gazów</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>03-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>04-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>05-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie morskie dla par i gazów</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>06-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>07-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie morskie, gazoszczelne</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>08-1</b> Tmax 200 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne</li> <li>uszczelnienie metal/metal</li> </ul> </li> <li><b>01-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie podstawowe dla par i gazów</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>02-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie gazoszczelne dla par i gazów</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>03-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>04-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>05-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie morskie dla par i gazów</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>06-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>07-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie morskie, gazoszczelne</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> <li><b>08-2</b> Tmax 120 °C           <ul style="list-style-type: none"> <li>wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne</li> <li>doszczelnienie grzyba NBR</li> </ul> </li> </ul>

**ZETKAMA**  
Group

Wydanie 11/2012

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

ARMAK Sp.z o.o.  
 ul. Swobodna 9  
 PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91  
 fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl  
 www.armak.com.pl



figura **775**  
 przyłącza kształt gwintowane kątowy



## WYKONANIA

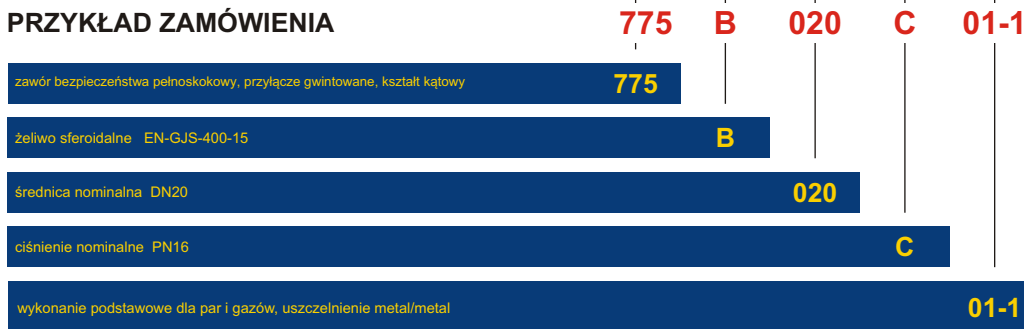
figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
775	B żeliwo sferoidalne EN-GJS-400-15	20-32 mm	C 16bar	<b>01-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie podstawowe dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>02-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie gazoszczelne dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>03-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, do cieczy • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>04-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>05-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie morskie dla par i gazów • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>06-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>07-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM
				<b>08-3</b> Tmax 120 °C • wykonanie z ograniczeniem skoku, morskie, gazoszczelne • doszczelnienie grzyba EPDM

## ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA



**ZETKAMA**  
Group

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych.

Wydanie 11/2012