

ZAWÓR ZAPOROWY PROSTY TYP 669

CHARAKTERYSTYKA:

Średnica	-	15 -100 mm;
Ciśnienie	-	500 bar;
Temperatura	-	do 670°C;
Medium	-	woda, para wodna i inne neutralne substancje ciekłe i gazowe.

WYKONANIE: typ / przyłącza / materiał kadłuba / rodzaj grzyba i pierścienia grzyba / rodzaj napędu

Przykład: 669 / --- / --- / --- / ---

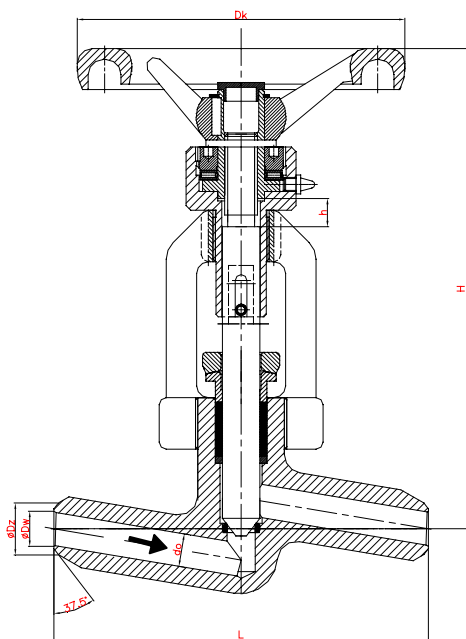
Przykład: 669/ SW / U / L / NA

Przyłącza	Znak	Materiał kadłuba	Znak	Rodzaj grzyba i pierścienia grzyba	Znak	Rodzaj napędu	Znak
Standardowe-do spawania	---	(P250GH) C 22.8	---	Standardowy	---	Kółko ręczne	---
Do spawania	SW	16Mo3	U	Stellit	L	Napęd AUMA	NA
Kołnierzowe	K	13CrMo4-5	A			Napęd NWA	NW
		10CrMo9-10	B			Napęd MODACT	NM
		14MoV6-3	C				
		X10CrMoVNb9-1	E				

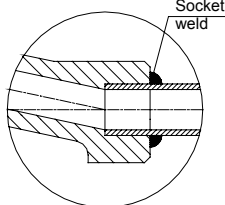
ZASTOSOWANIE:

Zawory zaporowe (**669**) przeznaczone są do otwarcia i przerwania przepływu medium i nie wolno ich stosować jako zawory regulacyjne do dławienia przepływu. Do regulacji przepływu medium należy stosować tylko zawory zaporowo-regulacyjne (**typ 694**).

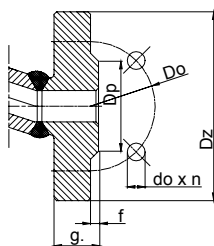
DN 10 ÷ 15



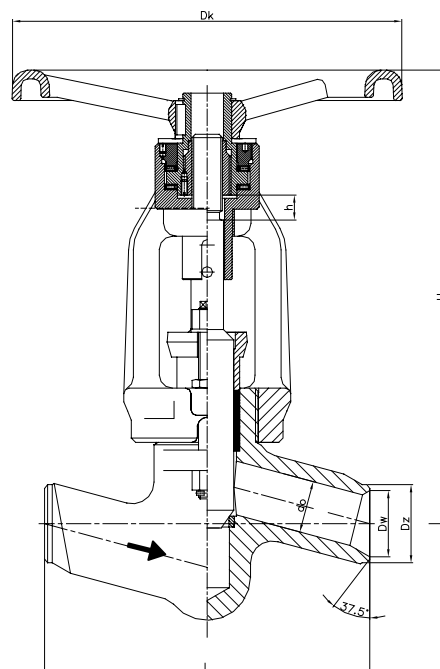
"SW"



"K"



DN 20 ÷ 50



WK



FABRYKA ARMATURY PRZEMYSŁOWEJ

„WAKMET” spółka jawna

Kaczmarek, Krzywdziński, Wachowski, Wilczyński

Bodzanów 75 48-340 GŁUCHOŁAZY 1

tel.+48(077) 439-40-20, fax +48(077) 439-18-72

E-mail: wakmet@wakmet.com.pl

http: www.wakmet.com.pl

MATERIAŁY:

Wykonanie	Standardowe	U	A	B	C	E
Część	T _{MAX} 450°C	T _{MAX} 530°C	T _{MAX} 560°C	T _{MAX} 600°C	T _{MAX} 570°C	T _{MAX} 670°C
Kadłub	(P250GH) C22.8 (1.0460)	16Mo3 (1.5415)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNB9-1 (1.4903)
Pokrywa	DN 15-25 13CrMo4-5 (1.7335)		DN 32-50 G17CrMo5-5 (1.7357)			X10CrMoVNB9-1 (1.4903)
Trzpień dolny DN 15-50	X39CrNi17-1 (1.4122)	X22CrMoV12-1 (1.4923)				X8CrNiMoBNb1616 (1.4986)
Grzyb	(P250GH) C22.8 (1.0460)	13CrMo4-5 (1.7335)	13CrMo4-5 (1.7335)	10CrMo9-10 (1.7380)	14MoV6-3 (1.7715)	X10CrMoVNB9-1 (1.4903)
Pierścień siedliska	BT9 lub Stellite					
Trzpień górny DN65-100	X17CrNi16-2 (1.4057), X39CrNi17-1 (1.4122)					X39CrNi17-1 (1.4122)
Kółko	Żeliwo sferoidalne					

WYMIARY:

Standard – końcówka do spawania						H	h	Dk
DN	d	Dz	Dw	L	Masa			
10	10	20	9,5	160	9,00	205	12	140
15	14	28	16					
20	20	35	21,5	160	30,00	266	19	200
25	24	44	26					
32	30	56	32,5	300	30,00 40,00 70,00	418	23	360
40	38	65	43					
50	44	83	49,5					
65	62	91	59	340	-	714	45	GNR 700
80	76	117	76,5	380	-	637	36	GNR 500
100	92	155	106	430	-	720	50	GNR 500

DANE TECHNICZNE:

Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	100°C	150°C	200°C	250°C	300°C	350°C	400°C	450°C	500°C	510°C	520°C	530°C	540°C	560°C	570°C	600°C
bar																		
C22.8 (1.0460)	500	500,0	500,0	500,0	453,0	405,0	358,0	310,0	262,0	165,0	-	-	-	-	-	-	-	-
16Mo3 (1.5415)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	489,0	429,0	405,0	382,0	369,0	222,0	176,0	141,0	112,0	-	-	-	-
13CrMo4-5 (1.7335)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	477,0	453,0	429,0	327,0	276,0	224,0	186,0	146,0	95,0	-	-
14MoV6-3 (1.7715)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	500,0	498,0	484,0	480,0	460,0	355,0	312,0	269,0	205,0	174,0	-
10CrMo9-10 (1.7380)	500	500,0	500,0	500,0	500,0	489,0	465,0	441,0	417,0	393,0	379,0	322,0	246,0	215,0	186,0	138,0	122,0	81,0
Materiał kadłuba	PN	Najwyższe ciśnienie robocze przy temperaturze czynnika																
		20°C	530°C	540°C	550°C	560°C	570°C	580°C	590°C	600°C	610°C	620°C	630°C	640°C	650°C	660°C	670°C	
bar																		
X10CrMoVNB9-1 (1.4903)	500	500	479	436	395	357	319	286	252	224	198	174	155	133	117	100	86	

MONTAŻ I EKSPLOATACJA:

MONTAŻ ZAWORU NA INSTALACJI I JEGO OBSŁUGA POWINNY BYĆ WYKONYWANE PRZEZ ORGANIZACJE POSIADAJĄCE UPRAWNIENIE NA DANY RODZAJ PRAC. PERSONEL TYCH ORGANIZACJI POWINIEN BYĆ KWALIFIKOWANY.

Przed montażem zaworu konieczne jest oczyszczenie rurociągu z zanieczyszczeń mechanicznych. Należy sprawdzić zgodność parametrów czynnika z parametrami zaworu.

Zawory mogą być instalowane w dowolnym położeniu roboczym. Należy zwrócić uwagę na to, aby kierunek przepływu płynącego czynnika był zgodny z kierunkiem strzałki znajdującej się na kadłubie zaworu, i żeby zawór nie znajdował pod obciążeniem momentów sił pochodzących od ciężaru rurociągu i osprzętu. Zawory powinny być eksploatowane ściśle z przeznaczeniem. W celu zapewnienia niezawodności konieczne jest zachowanie następujących warunków:

- czynnik płynący przez zawór powinien być pozbawiony zanieczyszczeń mechanicznych;
- zawór w czasie pracy powinien być zabezpieczony przed uszkodzeniami mechanicznymi;
- powinny być zachowane parametry zapisane na zaworze.

Producent zastrzega sobie zmiany treści i formy niniejszej karty katalogowej bez powiadomienia.