



figura **019**

przyłącza
kształt

kołnierzowe
prosty



ZASUWA KLINOWA PŁASKA



materiał kadłuba	max. ciśnienie dopuszczalne*	średnica nominalna	max. temperatura	ex.indeks
A żeliwo szare	K PS 1,0 bar L PS 1,6 bar M PS 2,5 bar N PS 4,0 bar	DN 400-1400	120°C	019
B żeliwo sferoidalne				

* w zależności od DN

CECHY

- długość budowy wg PN EN 558-1 FTF N.14
- kołnierze z przylgami typu B1, owiercone wg PN EN 1092-2 dla DN 400-1000 na PN 10 dla DN 1200-1400 na PN 2,5
- kółko do napędu ręcznego może być montowane bezpośrednio na zasuwie lub na kolumienke (wykonanie pod kolumienkę), w zależności od miejsca zabudowy zasuw
- napęd ręczny może być montowany bezpośrednio na zasuwie lub na kolumienke (wykonanie pod kolumienkę), w zależności od miejsca zabudowy zasuw

ZASTOSOWANIE

- zasuw tego typu przeznaczone są do zamykania przepływu wody, powietrza i innych cieczy i gazów nie stwarzających niebezpieczeństwa, a także płynów grupy 1, o temperaturze do 120°C i ciśnieniu PS wg tabeli poniżej.



figura

019

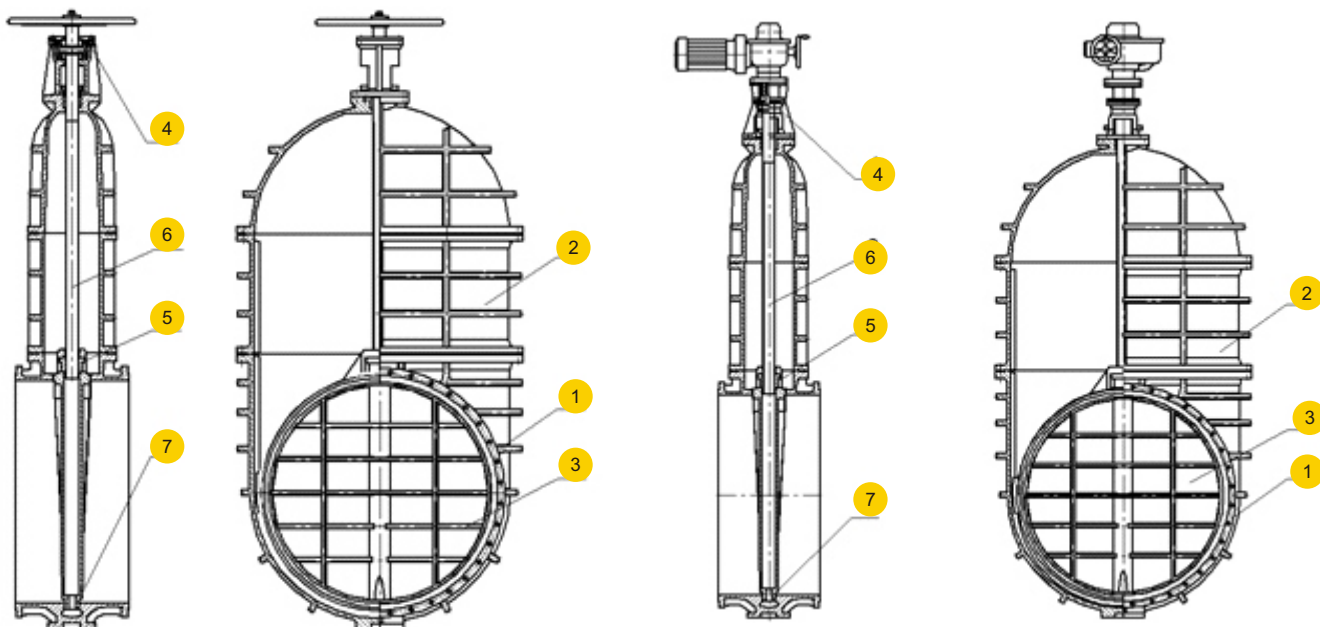
przyłącza
kształt

kołnierzowe
prosty

MATERIAŁY

wykonanie 51, 53, 61, 63

wykonanie 55, 57, 65, 67



	materiał kadłuba	A	B	A	B
	wykonanie	61, 63, 65, 67		51, 53, 55, 57	
1		EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
2	pokrywa	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
3	klin	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
4	dławiak	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)			
5	nakrętka trzpienia	CuZn39Pb2		CuZn39Pb2*	
6	trzebień	X20Cr13		S275JR	
7	pierścień uszczelniający	CuZn39Pb2		EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
	max. temperatura	120°C			

* Dla zasuw stosowanych na gaz koksowniczy nakrętka trzpienia z materiału GJS500-7



figura

019

przyłącza
kształt

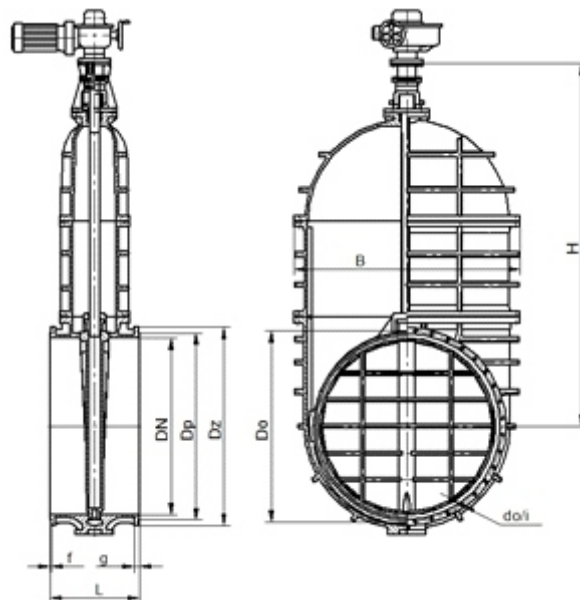
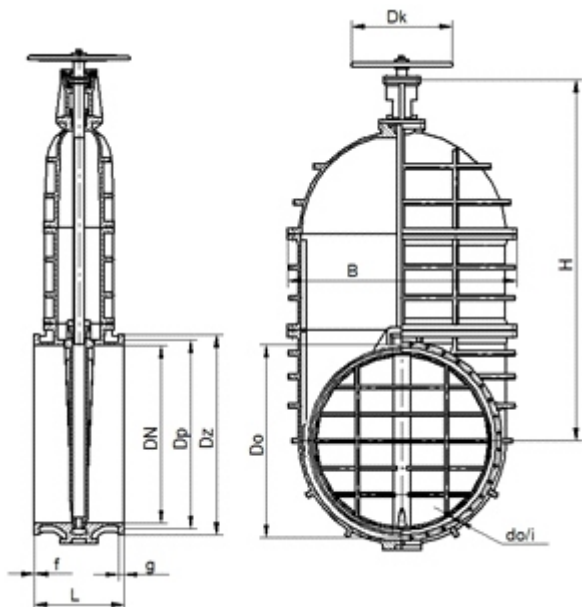
kołnierzowe
prosty



WYMIARY

wykonanie 51, 53, 61, 63

wykonanie 55, 57, 65, 67



materiał kadłuba A, B											wykonanie 51, 53, 55, 57, 61, 63, 65, 67				51, 53, 61, 63	55, 57, 65, 67
DN	L	H	D _z	D ₀	d ₀ /i	D _p	f	g	B	D _k	Moment obrotowy	ilość obrotów	PS*			
	mm											Nm		bar	kg	
400	310	1005	565	515	28/16	480	4	32	597	360	200	62	4,0	245,0	290,0	
500	350	1150	670	620	28/20	582	4	34	733	400	250	71	4,0	395,0	330,0	
600	390	1350	780	725	31/20	682	5	36	860	500	300	91	2,5	560,0	600,0	
800	470	1710	1015	950	33/24	905	5	44	1122	720	470	100	1,6	1219,0	1400,0	
1000	550	2050	1230	1160	36/28	1110	5	50	1322	800	800	125	1,0	2036,0	2400,0	
1200	630	2445	1375	1320	30/32	1280	5	40	1570	800	1060	120	1,0	3600,0	4000,0	
1400	710	2650	1575	1520	30/36	1480	5	44	1796	900	1710	140	1,0	5500,0	6000,0	

* max dopuszczalne ciśnienie robocze

UWAGA:

1. Na życzenie zamawiającego – zasuw w zastosowaniu do wody i innych cieczy nie stwarzających niebezpieczeństwa (kategoria SEP), w zakresie średnic DN 800 ÷ 1400, mogą być wykonane na PS 2,5 bar (g), bez potwierdzenia zgodności z normą PN-EN 1171.

2. Zasuw z żeliwa sferoidalnego w zakresie średnic DN 400 ÷ 500, w zastosowaniu do wody i innych cieczy nie stwarzających niebezpieczeństwa, mogą być wykonane na PS 10 bar (g), bez potwierdzenia zgodności z normą PN-EN 1171.

W obu wypadkach potwierdza się wykonanie zasuw zgodnie z warunkami technicznymi producenta: WTWiO Nr 2/2007

ZETKAMA
Group

Wydanie 09/2013

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

ARMAC Sp. z o.o.
ul. Swobodna 9
PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91
fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl
www.armak.com.pl



figura

019

przyłącza
kształt

kołnierzowe
prosty



ZNAKOWANIE ZASUW

- zasuw zastosowane do wody i innych cieczy nie stwarzających niebezpieczeństwa – nie mogą być znakowane znakiem „CE” z uwagi na kat. SEP (Sprawdzona praktyka inżynierska)
- zasuw przeznaczone do gazów nie stwarzających niebezpieczeństwa – są znakowane znakiem „CE” przez producenta
- zasuw w wykonaniu ZI/ZI i M/M przeznaczone do płynów grupy 1, o ile materiały użyte do ich produkcji są odporne na dany czynnik, podlegają ocenie zgodności jak dla wyrobów zaszeregowanych do kategorii III wg Dyrektywy Nr 97/23/WE
I znakowane znakiem „CE” z numerem organu notyfikowanego

UWAGI

- zasuw należy montować na rurociągach poziomych w pozycji pionowej
- w przypadku montażu zasuw na końcowym kołnierzu rurociągu (wolny wypływ) zaleca się obniżenie ciśnienia roboczego do 0,5 PS
- w przypadku zastosowania zasuw do gazu koksowniczego i ziemnego oraz innych czynników wybuchowych i zapalnych z grupy 1 napęd elektryczny powinien być przystosowany do pracy w strefie zagrożonej wybuchem i posiadać wymagane dla tych warunków dopuszczenia i certyfikaty

ZETKAMA
Group

Wydanie 09/2013

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

ARMAK Sp.z o.o.
ul. Swobodna 9
PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91
fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl
www.armak.com.pl



figura	019
przyłącza kształt	kołnierzowe prosty



WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie		
019	A żeliwo szare EN-GJL-250	400-500 mm	N 4 bar	51 • wykonanie bez obrotu z kółkiem ręcznym • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 120 °C		
				61 • wykonanie bez obrotu z kółkiem ręcznym • uszczelnienie mosiądz/mosiądz Tmax 120 °C		
				53 • wykonanie bez obrotu z kółkiem ręcznym na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 120 °C		
				63 • wykonanie bez obrotu z kółkiem ręcznym na kolumiencie • uszczelnienie mosiądz/mosiądz Tmax 120 °C		
				55 • wykonanie bez obrotu, pod napęd elektryczny • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 120 °C		
				65 • wykonanie bez obrotu, pod napęd elektryczny • uszczelnienie mosiądz/mosiądz Tmax 120 °C		
				57 • wykonanie bez obrotu, pod napęd elektryczny, na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 120 °C		
				67 • wykonanie bez obrotu, pod napęd elektryczny, na kolumiencie • uszczelnienie mosiądz/mosiądz Tmax 120 °C		
	B żeliwo sferoidalne podular: cast iron EN-GJS-400-15	400-500 mm	N 4 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C		
				600 mm	M 2,5 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C
				800 mm		L 1,6 bar
				1000-1400 mm	K 1,0 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C
				600 mm		M 2,5 bar
				800 mm	L 1,6 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C
1000-1400 mm	K 1,0 bar	51, 61, 53, 63, 55, 65, 57, 67 Tmax 120 °C				



figura	019
przyłącza kształt	kołnierzowe prosty



ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

