



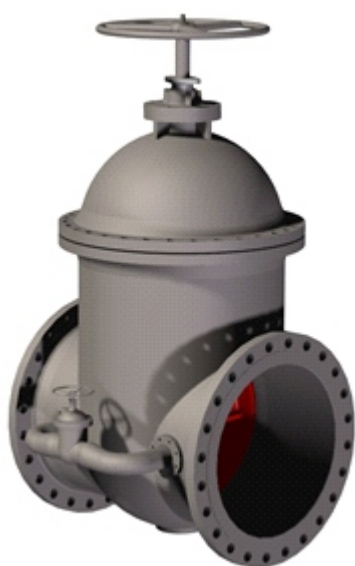
figura **003**

przyłącza  
kształt

kołnierzowe  
prosty



## ZASUWA KLINOWA OKRĄGŁA



materiał kadłuba	ciśnienie nominalne	średnica nominalna	max. temperatura	ex.indeks
A żeliwo szare	C 16 bar	DN 800-1000	225°C	003
B żeliwo sferoidalne	D 25 bar	DN 800	225°C	003

### CECHY

- długość budowy: F15 wg DIN 3202
- kołnierze przyłączeniowe zasuw: z przylgami typu B1, owiercone wg PN EN 1092-2 na PN 16 dla żeliwa EN-GJL-250 i na PN25 dla żeliwa EN-GJS-400-15
- kółko do napędu ręcznego może być montowane bezpośrednio na zasuwie lub na kolumienke (wykonanie pod kolumienkę), w zależności od miejsca zabudowy zasuw
- kierunek przepływu czynnika dowolny
- możliwość zastosowania zasuw bez jak i z obciążeniem (obiegom)

### ZASTOSOWANIE

Zasuw tego typu przeznaczone są do zamykania przepływu wody i innych cieczy nie stwarzających niebezpieczeństwa gdzie:

- Max dopuszczalna temperatura TS: 225oC.
- Max dopuszczalne ciśnienie robocze PS:  
16 bar dla żeliwa EN-GJL-250  
20 bar dla żeliwa sferoidalnego EN-GJS-400-15

**ZETKAMA**  
Group

Wydanie 09/2013

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

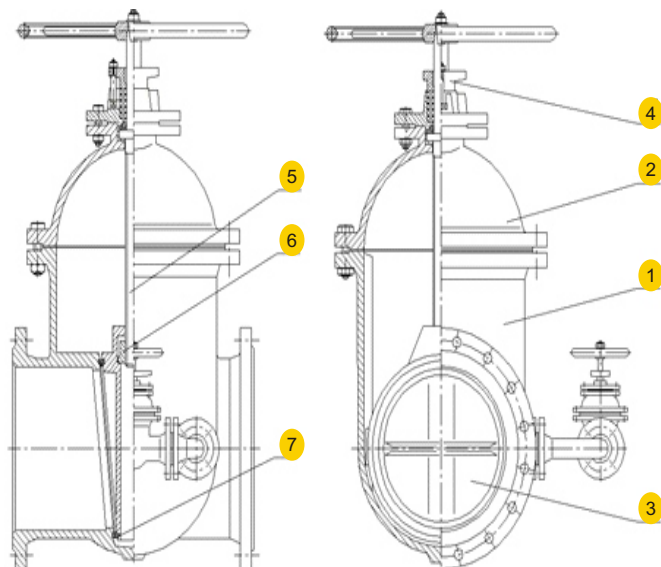


figura

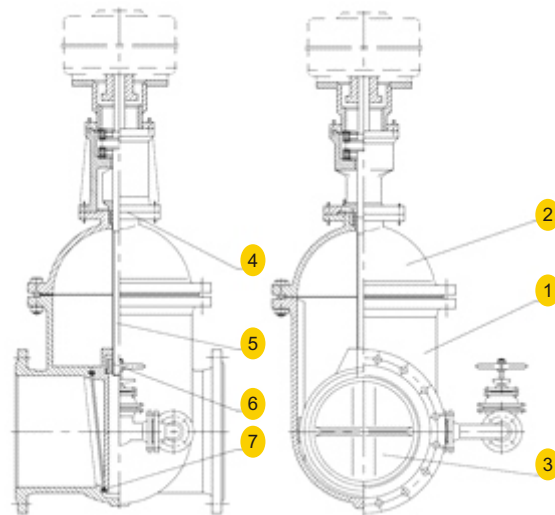
003

przyłącza  
kształtkołnierzowe  
proste**MATERIAŁY**

Wykonanie 51, 52, 53, 54



Wykonanie 55, 56, 57, 58



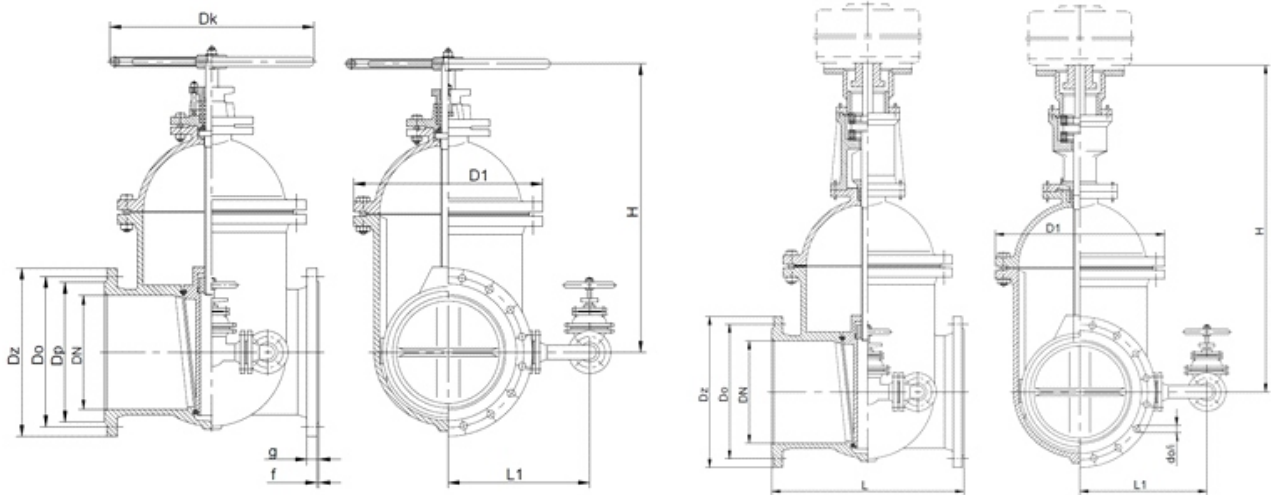
	materiał kadłuba	A	B
	wykonanie	51, 52, 53, 54, 55, 56, 57, 58	
1	kadłub	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
2	pokrywa	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
3	klin	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
4	dławik	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	
5	trzcienie	X20Cr13	
6	nakrętka trzcienia	CuZn39Pb2	
7	pierścień uszczelniający	EN-GJL-250 5.1301 (ex.JL1040)	EN-GJS-400-15 5.3106 (ex.JS 1030)
	max. temperatura	225°C***	



figura **003**  
 przyłącza kształt kołnierzowe prosty



**WYMIARY**



materiał kadłuba A, B		wykonanie 51,52,53,54,55,56,57,58										wykonanie 51,52,53,54	wykonanie 55,56,57,58
DN	L	H	D <sub>z</sub>	D <sub>0</sub>	d <sub>0</sub> /i	g	D <sub>k</sub>	D <sub>1</sub>	L <sub>1</sub>	ilość obrotów	Moment nastawy		
	mm											Nm	kg
800 PN 16	1250	1820	1025	950	41/24	58	900	1150	700	80	2100	3250	3250
800 PN25	1250	1820	1085	990	50/24	58	900	1150	700	80	2100	3320	3320
1000 PN16	1500	2200	1255	1170	44/28	66	900	1400	830	100	3000	3970	3970

Zastrzega się prawo do zmian konstrukcyjnych

**ZETKAMA**  
 Group  
 Wydanie 09/2013

ARMAC Sp.z o.o.  
 ul. Swobodna 9  
 PL 41-200 Sosnowiec

tel. +48 32 368 00 79-91  
 fax +48 32 368 00 95-97

e-mail sprzedaz@armak.com.pl  
 www.armak.com.pl

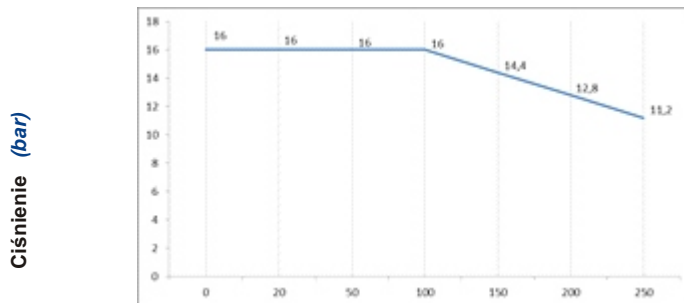


figura **003**

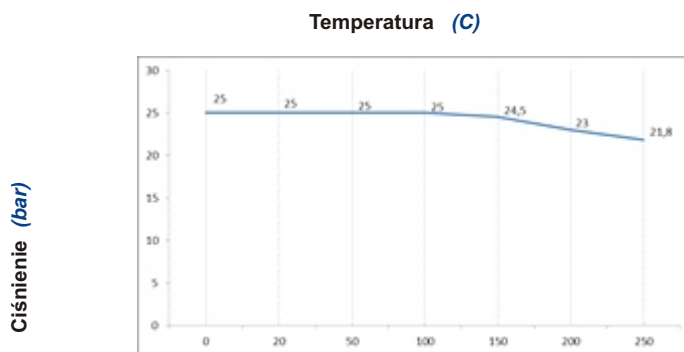
przyłącza  
kształt

kołnierzowe  
prosty

## ZALEŻNOŚĆ TEMPERATURY OD CIŚNIENIA



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy  
PN 16 EN-GJL-250



Obszar dopuszczalnych parametrów pracy  
PN 25 EN-GJS-400-15

## ZNAKOWANIE ZASUW

- Zasuwy zastosowane do wody i innych cieczy nie stwarzające niebezpieczeństwa są znakowane znakiem "CE" przez producenta

## UWAGI

- Zasuwy należy montować na rurociągach poziomych w pozycji pionowej



<b>figura</b>	<b>003</b>
przyłącza kształt	kołnierzowe prosty



## WYKONANIA

figura	materiał kadłuba	średnica nominalna DN	ciśnienie nominalne PN	wykonanie
003	A żeliwo szare EN-GJL-250	800-1000 mm	C 16bar	51 • wykonanie bez obiegu z kółkiem ręcznym • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				52 • wykonanie z obiegiem z kółkiem ręcznym • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				53 • wykonanie bez obiegu z kółkiem ręcznym na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				54 • wykonanie z obiegiem z kółkiem ręcznym na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				55 • wykonanie bez obiegu, pod napęd elektryczny • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				56 • wykonanie z obiegiem, pod napęd elektryczny • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				57 • wykonanie bez obiegu, pod napęd elektryczny, na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				58 • wykonanie z obiegiem, pod napęd elektryczny, na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
	B żeliwo sferoidalne nodular cast iron EN-GJS-400-15	800 mm	D 25bar	51 • wykonanie bez obiegu z kółkiem ręcznym • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				52 • wykonanie z obiegiem z kółkiem ręcznym • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				53 • wykonanie bez obiegu z kółkiem ręcznym na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				54 • wykonanie z obiegiem z kółkiem ręcznym na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				55 • wykonanie bez obiegu, pod napęd elektryczny • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				56 • wykonanie z obiegiem, pod napęd elektryczny • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				57 • wykonanie bez obiegu, pod napęd elektryczny, na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C
				58 • wykonanie z obiegiem, pod napęd elektryczny, na kolumiencie • uszczelnienie żeliwo/żeliwo Tmax 225 °C



figura	<b>003</b>
przyłącza kształt	kolnierzowe prosty

## ZAMAWIANIE

Uprasza się o zamawianie produktu wg indeksu



### PRZYKŁAD ZAMÓWIENIA

